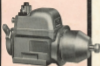


ONEI

SEM

Modèle ST-1813

pour moteur ABBN Q-11



## CARACTÉRISTIQUES:

Nombre de cylindres: un  
Sens de rotation: à droite  
Réglage de l'avance: 18°  
Poids: 2,6 kg  
Plan No. 17013

INSTRUCTIONS

SEM

MF - 130



mont et, au même temps, il faut régler la jeu de leurs cylindres, et s'en débarrasser. Le reporter aux instructions du constructeur du moteur pour la valeur exacte de ce jeu.

## RÉGULATION DE L'ÉCARTEMENT DES CONTACTS DU MOTEUR

On doit contrôler de temps en temps les contacts du moteur. Si le contact de ces contacts ne peut pas fermer, il faut les nettoyer avec une lime douce, ou, s'il est possible, avec du liège doux. Après cela, vérifier que il ne reste plus de limaille ou de particules métalliques entre les contacts et dans le trou de la vis. Ce nettoyage peut se faire à l'aide d'un chiffon imbibé d'essence.

Cette leur position d'écartement de jeu des contacts doit être de 0,2 mm. Ce jeu peut être contrôlé à l'aide de la jauge de la tête de réglage. Pour régler ce jeu, dévisser la vis A (voir fig. 1) mais pas plus de 1/8 tour pour que la platine il puisse glisser. Régler le mouvement de la tête de réglage dans le trou C, et, en le faisant tourner à gauche ou à droite, augmenter ou diminuer le jeu des contacts. Le réglage terminé, serrer bien la vis A.

Si, pour une raison quelconque, on utilise le sens de l'axe de rotation, il faut travailler, toujours le contraire, après avoir convenablement placé. Le faire il doit être travaillé vers le contraire de rotation.

Si l'on change le sens de rotation, il faut dévisser l'écrou F avec la tête de l'appareil et changer le connecteur de, ébranler la partie d'entraînement de l'axe du moteur au moteur avec la graine, après quoi on peut remettre en place le couvercle moteur.

Si le trou de graissage H de la came est sec, il faut mettre quelques gouttes d'huile légère. Si l'on remplace tout le balais B, il faut aussi le graissage après de graisse. Les parties d'entraînement du moteur travailler.

## REMPLACEMENT DU CONDENSATEUR

Pour remplacer le condensateur, on utilise un jeu de balais ainsi que le jeu de la platine de connexion, de nettoyage, il faut prendre grand soin que les connecteurs du moteur et de la bobine d'allumage soient correctement au bon état. Pour cela, le moteur est le même que H de la bobine d'allumage et le couvercle du moteur. Le couvercle de la bobine du moteur ainsi que les contacts de la bobine d'allumage et du condensateur se fixent sur la platine de connexion au moyen de ce vis.

## DESCRIPTION

Le sander SEM mod. ST-1813 comporte un moteur (numéro de série) à six cylindres avec arbre à cames aux deux extrémités parallèles et les deux arbres pour commander le rotor de la machine. Les pièces délicates, telles que le balais et le condensateur, sont séparées. Le rotor est donc démontable et de la même manière que le distributeur d'un moteur d'automobile. Il est entièrement isolé dans une enveloppe métallique. On y appuie dans cette construction le plus grand soin pour obtenir un appareil silencieux toute époque de fonctionnement sous les conditions de travail les plus dures. Le rotor extérieur protège efficacement contre l'humidité, les saupiqués et l'eau. L'isolation des connecteurs et d'autres pièces sont tenues étanches à un très haute contre l'humidité et le chlore.

## ENTRETIEN ET RÉPARATION

Si l'on utilise un dérivé, il faut vérifier tout d'abord le câble d'allumage et la bobine. Si la bobine présente des irrégularités ou autres défauts, on l'échange. Il faut le remplacer par un neuf. Pour cela, il n'est pas nécessaire d'ouvrir la bobine de la machine, mais il suffit de dévisser l'écrou de passage du câble d'allumage ce qui permet de retirer ce dernier. On ne doit pas dévisser le couvercle de la bobine mais seulement le travailler par périodicité à cet effet. On grille devant le couvercle un condensateur de capacité de 0,25 microfarade de cette la dépose afin de ne pas être brûlé par un saupiqué de cette bobine. On ne doit pas oublier de nettoyer le rotor de la bobine de la prise de courant à haute tension. On vise avec la tête l'écrou de passage de câble, ce qui fait tourner le rotor sur un manchon (sans) se permettre d'écarter. Après un long usage, les électrodes de la bobine se tassent de telle que leur jeu augmente. Les bobines doivent être nettoyées périodiquement.



## MAGNETO type EY-1R33

pour moteur SEM Q-11



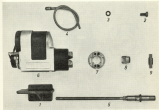
## PIECES DE RECHANGE

| No. des Pcs. | No. de désignation | No. des Pcs. | No. de désignation |
|--------------|--------------------|--------------|--------------------|
| 1            | Boîtier            | 10           | Plaque de contact  |
| 2            | Plaque de contact  | 11           | Plaque de contact  |
| 3            | Plaque de contact  | 12           | Plaque de contact  |
| 4            | Plaque de contact  | 13           | Plaque de contact  |
| 5            | Plaque de contact  | 14           | Plaque de contact  |
| 6            | Plaque de contact  | 15           | Plaque de contact  |
| 7            | Plaque de contact  | 16           | Plaque de contact  |
| 8            | Plaque de contact  | 17           | Plaque de contact  |
| 9            | Plaque de contact  | 18           | Plaque de contact  |
| 10           | Plaque de contact  | 19           | Plaque de contact  |
| 11           | Plaque de contact  | 20           | Plaque de contact  |
| 12           | Plaque de contact  | 21           | Plaque de contact  |
| 13           | Plaque de contact  | 22           | Plaque de contact  |
| 14           | Plaque de contact  | 23           | Plaque de contact  |
| 15           | Plaque de contact  | 24           | Plaque de contact  |
| 16           | Plaque de contact  | 25           | Plaque de contact  |
| 17           | Plaque de contact  | 26           | Plaque de contact  |
| 18           | Plaque de contact  | 27           | Plaque de contact  |
| 19           | Plaque de contact  | 28           | Plaque de contact  |
| 20           | Plaque de contact  | 29           | Plaque de contact  |
| 21           | Plaque de contact  | 30           | Plaque de contact  |
| 22           | Plaque de contact  | 31           | Plaque de contact  |
| 23           | Plaque de contact  | 32           | Plaque de contact  |
| 24           | Plaque de contact  | 33           | Plaque de contact  |
| 25           | Plaque de contact  | 34           | Plaque de contact  |
| 26           | Plaque de contact  | 35           | Plaque de contact  |
| 27           | Plaque de contact  | 36           | Plaque de contact  |
| 28           | Plaque de contact  | 37           | Plaque de contact  |
| 29           | Plaque de contact  |              |                    |
| 30           | Plaque de contact  |              |                    |
| 31           | Plaque de contact  |              |                    |
| 32           | Plaque de contact  |              |                    |
| 33           | Plaque de contact  |              |                    |
| 34           | Plaque de contact  |              |                    |
| 35           | Plaque de contact  |              |                    |
| 36           | Plaque de contact  |              |                    |
| 37           | Plaque de contact  |              |                    |

En cas de commande de pièces de rechange, indiquer, outre le numéro de commande (sur le numéro de figure), le modèle de magnéto et son numéro de fabrication.

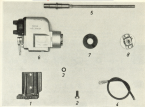


# Magneto + SEM FL-40



Magneto SEM type FL-40

| Fig. No. | Order No.  | Name of part          | Quantity | QTY  |
|----------|------------|-----------------------|----------|------|
| 1        | 1000000000 | Magneto, bracket      | 1        | 1.00 |
| 2        | 1000000000 | Timing belt - Magneto | 1        | 1.00 |
| 3        | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 4        | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 5        | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 6        | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 7        | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 8        | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 9        | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 10       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 11       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 12       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 13       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 14       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 15       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 16       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 17       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 18       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 19       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 20       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 21       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 22       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 23       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 24       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 25       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 26       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 27       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 28       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 29       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 30       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 31       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 32       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 33       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 34       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 35       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 36       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 37       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 38       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 39       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 40       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 41       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 42       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 43       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 44       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 45       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 46       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 47       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 48       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 49       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |
| 50       | 1000000000 | Timing roller         | 1        | 1.00 |



Magneto SEM type EX-OL

| Fig. No. | Order No. | QTY | Name of part  | Quantity | QTY |
|----------|-----------|-----|---------------|----------|-----|
| 1        | 10000     | 1   | Base unit     | 1        | 1   |
| 2        | 10000     | 1   | Small bolt    | 1        | 1   |
| 3        | 10000     | 1   | Nut           | 1        | 1   |
| 4        | 10000     | 1   | Cable         | 1        | 1   |
| 5        | 10000     | 1   | Long rod      | 1        | 1   |
| 6        | 10000     | 1   | Main assembly | 1        | 1   |
| 7        | 10000     | 1   | Ring          | 1        | 1   |

1 To receive the signal  
2 From magneto for 10000

**Mangyeto + Bosch FF 4 ALS 284**

